

## 气相色谱仪温度验证应用案例

**验证目的：**确认气相色谱仪的测试数据是准确可靠，性能稳定。

**验证客户：**XXXXX

**验证设备：**气相色谱仪



**验证仪器使用：**

1、INON 研工 T32-32 验证仪



2、温度校准仪器-Fluke 9143 干式计量炉



### 3、INON 研工 PT100 型热电阻干热探头/干热温度传感器



#### **验证步骤/方法：**

1、柱箱温度稳定性检定：将温度验证仪探头固定在柱箱中央，关好柱箱门。本次验证选择分析常用的柱温 50°C、160°C和 180°C为设定值，分别进行测试。加热升温，待柱温显示稳定后，观察 60 分钟，每 30 秒记录一次。

2、程序升温重复性检定：将温度验证仪探头固定在柱箱中央，关好柱箱门。本次验证选定初温 60°C，终温 180°C。升温速率 10°C/min 进行测试。待初温稳定后，开始程序升温，

每 30 秒记录一次数据，直至终温稳定。此实验重复 2~3 次，求出相应点的最大相对偏差。

**注意事项：**

- 1、验证系统和设备连接线电源可靠接地
- 2、确保温度验证系统已经准备妥当，验证系统满足验证要求
- 3、设备安装工作台稳固、平坦，无震动源和电磁干扰
- 4、室内不得存放与实验无关的易燃、易爆和强腐蚀性物